FACT SHEET

Make note

   Newly established jobs: due to lack of experience in these jobs, hazards

injuries or illnesses: the consequences

   D

   I

   B

   S

s



Job Safety Analysis

**JOB SAFETY ANALYSIS (JSA)**

**What is a Job Safety Analysis (JSA)?**

A job safety analysis (JSA) is a procedure which helps integrate accepted safety and   
health principles and practices into a particular task or job operation.

In a JSA, each basic step of the job is to identify potential hazards and to recommend   
the safest way to do the job.

**What are the basic steps for conducting a Job Safety Analysis?**

electing the job to be analyzed

reaking the job down into a sequence of steps

dentifying potential

hazards

etermining preventive measures to overcome these

hazards

**Factors to be considered in setting a priority for analysis of jobs include:**

   Accident frequency and severity: jobs where accidents occur frequently or where

they occur infrequently but result in disabling injuries.

   Potential for

severe

of an accident,

hazardous condition, or exposure to harmful substance are potentially severe.

may not

be evident or anticipated.

   Modified jobs:

new hazards may be associated with changes in job procedures.

   Infrequently performed jobs: workers may be at greater

risk when undertaking

non-routine jobs, and a JSA provides a means of reviewing hazards.

**How do I break the job into basic steps?**

A rule of thumb is that most jobs can be described in less than ten steps. If more steps   
are required, you might want to divide the job into two segments, each with its separate

JSA, or combine steps where appropriate.

   Each step is recorded in sequence.

about what is done rather than

how it is done. Each item is started with an action verb.

Revision Date: 10/19/2012

               Page 1 of 3

is to keep the steps in their correct sequence.

t

affect safety?

or caustic



Job Safety Analysis

   An important point to remember

Any step which is out of order may miss serious potential hazards or introduce

hazards which do not actually exist.

**How do I identify potential hazards?**

To help identify potential hazards, the job analyst may use questions such as these:   
*(NOTE: this is not a totally inclusive list)*

   Can any body part get caught in or between

objects?

   Do tools, machines, or equipment present any hazards?

   Can the worker make harmful contact with moving objects?

   Can the worker slip, trip, or fall?

   Can the worker suffer strain from lifting, pushing, or pulling?

   Is the worker exposed to extreme hea

or cold?

   Is excessive noise or vibration a problem?

   Is there a danger from falling objects?

   Is lighting a problem?

   Can weather

conditions

   Is harmful radiation a possibility?

   Can contact be made with hot, toxic,

substances?

   Are there dusts, fumes,

mists,

or vapors in the air?

**How do I determine preventive measures?"**

The final stage in a JSA is to determine ways to eliminate or control the hazards   
identified. 

**Do not use general statements such as "be careful" or "use caution"**. Specific   
statements which describe both what action is to be taken and how it is to be performed

are preferable.

**The generally accepted measures, in order of preference, are:**

  **Eliminate the hazard** - This is the most effective measure. These techniques   
 should be used to eliminate the hazards:

•    Choose a different process

•    Modify an existing process

•    Substitute with less hazardous substance

Revision Date: 10/19/2012

               Page 2 of 3

•   The use of appropriate personal protective equipment may be requ

•   One way of minimizing exposure is to reduce the number   
 is encountered.



Job Safety Analysis

•    Improve environment (ventilation)

•    Modify or change equipment or tools

  **Contain the Hazard**

•

If the hazard cannot be eliminated, contact might be prevented by using   
enclosures, machine guards, worker booths or similar devices.

  **Revise Work Procedures**

•

Consideration might be given to modifying steps which are hazardous,   
changing the sequence of steps, or adding additional steps (such as locking   
out energy sources).

  **Reduce the Exposure**

•

These measures are the least effective and should only be used if no other   
solutions are possible.

of times the hazard

ired. To   
reduce the severity of an accident, emergency facilities, such as eyewash

stations, may need to be provided.

JSA is a useful technique for identifying hazards so that workers can take measures to   
eliminate or control hazards. Once the analysis is completed, the results must be

communicated to all workers who are, or will be, performing that job.

               Page 3 of 3